

FICHE TECHNIQUE

VINAIGRE BLANC ALIMENTAIRE

Référence 2720



- **Vinaigre d'alcool blanc 8% d'acidité**
- **Mention** : le vinaigre est un produit obtenu exclusivement par le procédé de double fermentation alcoolique et acétique de liquides ou d'autres substances agricoles.

Caractéristiques

Utilisation :

- Utilisation dans des vinaigrettes ou pour la conservation d'aliments .

Informations complémentaires :

- Poids volume : 1 litre

Conditionnement



emballage unitaire



12 pièces / carton